

Montevideo, 25 de octubre de 2024

Unidad Reguladora de Servicios de Energía y Agua (“URSEA”)

Presente.

Ref.: Consulta Pública N°68 – Modificación del Reglamento de Especificaciones Técnicas de Calidad de Combustibles Líquidos- a excepción del GLP – (R.E.T.C.C.L)

Federico Pereyra Burghi, en representación ya acreditada de Nexzur S.A., (en adelante, “Nexzur” o “mi representasa”, indistintamente) ante Ustedes me presento y digo:

Que vengo en tiempo y forma a efectuar consideraciones con relación a la Consulta Pública N°68 – Modificación del Reglamento de Especificaciones Técnicas de Calidad de Combustibles Líquidos- a excepción del GLP (en adelante, la “**Consulta Pública**”), en mérito a lo que a continuación se dirá:

### **I. Introducción**

Por Resolución Nro. 575/024, el Directorio de la URSEA sometió a Consulta Pública la modificación del Reglamento de Especificaciones Técnicas de Calidad de Combustibles Líquidos- a excepción del GLP- (R.E.T.C.C.L), ello “*con el fin de admitir el máximo indicado por el MIEM*”.

Conforme surge de la propia página web de la Plataforma de Participación

Ciudadana<sup>1</sup>, se podrán efectuar aportes, contribuciones y observaciones hasta el día 25 de octubre de 2024. Si bien inicialmente el plazo era hasta el 11 de octubre, el mismo fue prorrogado.

Por medio de la presente realizaremos contribuciones ante la consulta pública planteada, bajo expresa reserva de derechos, como se dirá en el capítulo siguiente.

## **II. Comentarios de Nexzur a la Consulta Pública**

En este contexto el nuevo Reglamento de Especificaciones Técnicas de Calidad de Combustibles Líquidos prevé un aumento del máximo de mezcla de etanol en la gasolina 95 a un 12%.

En primer lugar, Nexzur solicita a la URSEA que informe sobre si este aumento en los máximos de etanol en la gasolina es puntual u obedece a algún plan de subir progresivamente los niveles de etanol, por ejemplo. En tal sentido, que indique cuales son los objetivos a mediano-largo plazo en lo que respecta a los aumentos de etanol. Ello en mérito de que, si se continúa aumentando estos niveles, tiene incidencia en el mantenimiento de los equipos actualmente instalados en toda la red.

En segundo lugar, y en línea con lo antes señalado, en la actualidad tanto la bomba Red Jacket estándar, como el detector de perdidas con los que cuenta Nexzur, no se encuentran certificados para admitir más de un 10% de etanol en la gasolina. En tal sentido, se adjuntan fichas técnicas de las bombas y los detectores de pérdidas (Documento Letra “A”). Por lo tanto, de sobrepasar esos porcentajes, implica un aumento en los costos

---

<sup>1</sup> <https://plataformaparticipacionciudadana.gub.uy/processes/Consulta68>

tanto para la adecuación como para el mantenimiento que deberá ser contemplado por el regulador en tanto afecta la ecuación económica.

Y en último lugar, entendemos que tanto la URSEA como ANCAP han realizado un estudio de la plaza automotriz en tanto el aumento de etanol puede tener incidencia en la misma a los efectos de aumentar el mismo sin consecuencias para los usuarios.

### **III. Petitorio**

Por todo lo expuesto, a Ustedes **solicito**:

Se tenga presente lo expuesto en el cuerpo de este escrito.

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Fidel R. ...', is written in a cursive style.

Documento

A

# Fuel Compatible – Now and Future Ready

As biofuels, vehicle technology, and ethanol infrastructures expand, Red Jacket fueling systems are there to meet your needs.



## The Importance of Being Fuel Compatible

If your fueling system is used with incompatible fuel types, infrastructure degradation and corrosion could result. Therefore, as fuels containing higher amounts of ethanol (such as E15 and E85) are added to fueling sites, it is important to consider Submersible Turbine Pumps (STPs) that are compatible with renewable fuels, as well as fuels focused on improved emissions and fuel economy. The Red Jacket STP portfolio offers solutions tailored for both traditional and renewable fuels and provides protection against corrosive environments.

### The Red Jacket STP

The Red Jacket STP solution optimizes fuel flow and dispensing. It is the foundation model that sets the standard for high throughput, high reliability fueling applications. UL 79 certified.



- 100% Diesel or Gasoline
- Ethanol concentrations up to 10%
- MTBE, ETBE, or TAME concentrations up to 20%

### Protection Level



### The Red Jacket Alcohol Gas (AG) STP \*

The Red Jacket AG STP has an additional 25% increase in stainless steel hardware from The Red Jacket STP. It has all the advantages of the Red Jacket Submersible Turbine Pump design, but was constructed with stainless steel on all parts exposed to the fuel path. UL 79A and UL 79B certified for use with renewable biofuels.



- Ethanol concentrations up to 85%
- Methanol concentrations up to 15%
- Biodiesel concentrations up to 100%
- Jet Fuel and AVGAS
- Kerosene and Fuel Oil

*\* The AG STP also supports the Red Jacket STP fuel types*



### The Red Armor® STP \*\*

The Red Armor STP has an over 30% increase in stainless steel hardware from The Red Jacket AG STP. It has all the advantages of the Red Jacket Submersible Turbine Pump design, but was constructed specifically to withstand corrosive environments. UL 79A and UL 79B certified for use with renewable biofuels.



- Microbial Growth in Tank (Ultra-Low Sulfur Diesel)
- Constant Moisture Presence or Water Ingress into Sump
- Known Corrosive Environment

*\*\* The Red Armor STP supports all fuel types above*





## FXV Series Mechanical Line Leak Detectors

### Overview

Red Jacket® FXV Mechanical Line Leak Detectors (MLLD) are permanently installed in the fuel line, and continuously performs 3 gal/h testing. If a leak is detected, fuel flow is restricted continuously to the dispensers.

### Product Description

Red Jacket FXV Mechanical Line Leak Detectors are built for superior performance and keeping operators in compliance – even in the most challenging environments. They offer a fast Mechanical line leak test for continuous monitoring – a cost-effective and reliable means to meet U.S. Federal Environmental Protection Agency (EPA) catastrophic line leak detection requirements. FXV Leak Detectors are UL listed and third party certified to ensure quality, performance, and durability.



### ► KEY FEATURES

- **UL listing:** 100% diesel, 100% gasoline, gasoline and up to 10% ethanol
- Meets EPA requirements in environments that experience extreme temperature changes
- Robust design that works effectively in the most common and difficult testing environments
- Adapts to applications using high-resiliency lines, such as flexible piping
- Handles up to 11 feet of static head
- Installs and troubleshoots without requiring special tools
- Guaranteed to detect at a rate of 3 GPH at 10 PSI (11.4 LPH at 0.69 Bar)
- Can be used with any Red Jacket or competitive submersible turbine pump

### Fuel Compatibility for all models of the FXV Leak Detector are UL Listed:

- 100% Diesel
- 100% Gasoline
- Gasoline and up to 10% Ethanol



Gas



Diesel